Испытательная лаборатория мебели

Испытательно-сертификационного центра «Унсертинг»
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования
"Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А."
Адрес осуществления деятельности:
410054, г. Саратов, ул. Политехническая, 77. Тел (845-2) 99-89-07

Аттестат аккредитации испытательной
лаборатории (центра) выдан
№ RA.RU. 21CT49
от «29» января 2016г.
Дата внесения сведений в реестр
Аккредитованных лиц
«23» ноября 2015г.

Протокол испытаний

№30-8/19

от 06 ноября 2019г.

1. Основания для проведения испытаний: Письмо-заявка №2 от 25.06.2019г. ООО «ЕВРО ОКНА-ДОМА» на проведение испытаний продукции.
2. Наименование продукции: Блоки оконные и балконные дверные из поливинилхлоридных профилей системы «REHAU Blitz NEW/60» тип ОСП, ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99, код ОКПД2 22.23.14.120.
3. Производитель продукции:
Общество с ограниченной ответственностью «ЕВРО ОКНА-ДОМА», 428022, Чувашская Республика - Чувашия, г. Чебоксары, Хозяйственный проезд, дом № 15, литера Ю2, помещение 7.
4. Заявитель на проведение испытаний:
Общество с ограниченной ответственностью «ЕВРО ОКНА-ДОМА», 428022, Чувашская Республика - Чувашия, г. Чебоксары, Хозяйственный проезд, дом № 15, литера Ю2, помещение 7.
5. Дата получения образцов: 26.07.2019г.; акт отбора образцов (проб) от 25.06.2019г.
6. Сведения об испытанной пробе:
- Блок оконный ОП ОСП из ПВХ профиля системы «REHAU Blitz NEW/60» (60мм), размером 1400х1300мм с вертикальным импостом, правой створкой поворотно-откидного открывания – 1шт., (светопрозрачная часть – стеклопакеты с алюминиевым профилем двухкамерные СПД (32) 4И-10-4М1-10-4М1;
Отношение площади остекления к общей площади оконного блока $F_{св}/F_{о}$=0,65.
- Образцы сварных угловых соединений из ПВХ профиля «REHAU Blitz NEW/60» (60мм), размером 250х250мм: створок – 3шт.; коробок – 3шт.

Элементы конструкции:
- коробка/створка: 3-х камерный ПВХ профиль белого цвета системы «REHAU Blitz NEW/60» (60мм), толщина профиля коробки/створки 60мм ООО «РЕХАУ Продукцион» (Россия).
- стеклопакеты общего применения с алюминиевым профилем двухкамерные СПД (32) 4И-10-4М1-10-4М1, АО «РСК» (Россия).
- механизмы открывания/закрывания – устройства поворотные, поворотно-откидные марки «МАСО» фирмы «Mayer & Co Beschlage GmbH» (Австрия).
- уплотнение притвора - уплотняющие прокладки ООО «РЕХАУ Продукцион» (Россия).

7. Регистрационные данные ИЛ №30-8/19: ОП-1, УСС-1.1; УСС-1.2; УСС-1.3; УСК-1.1; УСК-1.2; УСК-1.3.
8. Дата испытания образцов: 23.09.2019г.÷ 06.11.2019г.
9. Условия проведения испытаний: температура воздуха в помещении 23°С, влажность воздуха 61%.
10. Результаты испытаний приведены в приложениях.

Протокол испытаний распространяется только на изделия, подвергнутые испытаниям и перечисленные в протоколе.

Утвердил протокол
Заведующий лабораторией Овчинников И.Г.

Провел испытания
Инженер Локатков А.Ю.

Приложение №1
к протоколу испытаний №30-8/19 от 06.11.2019г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЯМ:
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ, ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ОТ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ

Сведения об образцах				Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
№ регистрации ИЛ	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
30-8/19	25.06. 2019г.	ООО «ЕВРО ОКНА-ДОМА» ОП ОСП 1400х1300 СПД 4И-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU Blitz NEW/60» (60мм)	ОП-1	23.09. 2019г.	1. Габаритные размеры изделий и предельные отклонения от номинальных размеров, мм - по ширине при номинальном размере 1300мм	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.2) +2,0÷-1,0	ГОСТ 30674-99 (п.7.2.1, 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	+1,0	
					- по высоте при номинальном размере 1400мм		+2,0÷-1,0		+1,0	
			ОП-1		2. .Предельные отклонения от номинальных размеров зазора в притворе (фальцлюфт), мм		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3, таблица 1) не более ±1,5		-1,3	
			ОП-1		3. Разность длин диагоналей рамочных элементов, мм (при наибольшей длине стороны створки до 1400 мм)		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3) не более 2,0		коробка - 1,5 створка - 1,0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
30-8/19	25.06. 2019г.	ООО «ЕВРО ОКНА-ДОМА» ОП ОСП 1400х1300 СПД 4И-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU Blitz NEW/60» (60мм)	ОП-1	23.09. 2019г.	4. Предельные отклонения номинальных внутренних размеров коробки, мм: - по ширине (при размерном интервале от 1000 до 2000 мм) - по высоте (при размерном интервале от 1000 до 2000 мм)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3), табл. 1 Не более +2,0÷-1,0 Не более +2,0÷-1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1) ГОСТ 26602.4-99 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение: +0,7 +0,6	
			ОП-1		5. Предельные отклонения номинальных наружных размеров створки, мм - по ширине (при размерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при размерном интервале от 1000 до 2000 мм)		Не более -1,0 Не более ±1,0		-0,5 -0,6	
			ОП-1		6. Зазор под наплавом, мм: - по ширине (при размерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при размерном интервале от 1000 до 2000 мм)		+1,0 +1,0/-0,5	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	по ширине +0,18 по высоте: +0,20	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
30-8/19	25.06. 2019г.	ООО «ЕВРО ОКНА-ДОМА» ОП ОСП 1400х1300 СПД 4И-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU Blitz NEW/60» (60мм)	ОП-1	23.09. 2019г.	7. Провисание открывающихся элементов (створок, полотен)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.6) не более 1,5 мм на 1 м ширины	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	0,4	
			ОП-1		8. Отклонение от прямолинейности кромок рамочных элементов, мм		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.8) не более 1,0 на 1 м длины на любом участке	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	Среднее значение 0,3	
			ОП-1		9. Наличие и размеры отверстий для осушения полости между кромками стеклопакета и фальцами профиля		ГОСТ 30674-99 (п. 5.9.5) Не менее 2-х отверстий, размером не менее (5х10) или диаметром не менее 8мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	В нижнем профиле створок имеются 2 отверстия: размером 5х20мм	
			ОП-1		10. Наличие водосливных отверстий в нижнем профиле коробки		ГОСТ 30674-99 (п. 5.9.6) Не менее 2-х отверстий, размером не менее (5х20)мм; Расстояние между отверстиями – не более 600мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	Внутри профиля коробки имеется 2 отверстия размером 5х21мм, расстояние между отверстиями 495мм.	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
30-8/19	25.06. 2019г.	ООО «ЕВРО ОКНА-ДОМА» ОП ОСП 1400х1300 СПД 4И-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU Blitz NEW/60» (60мм)	ОП-1	23.09. 2019г.	11. Наличие отверстий для компенсации ветрового давления, мм	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 (п. 5.9.7) D ≥ 6 или размер не менее (5х10)	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	В верхнем горизонтальном профиле 4 отверстия D=6,0	
			ОП-1		12. Перепад лицевых поверхностей (провес), мм: в сварных угловых соединениях смежных профилей коробок и створок / импоста и профиля коробки		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.4) Не более 0,7 / 1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.3) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение: 0,1/0	
			ОП-1		13. Размер канавки сварного шва, мм: ширина / глубина		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.5) Не более 5 / 0,5-1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.3) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение: 3,2/0,5	
			ОП-1		14. Величина среза наружного угла сварного шва, мм по сварному шву		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.5) Не более 3	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.3) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение: 2,8	
			ОП-1		15. Требования к установке усилительных вкладышей: - шаг крепления, мм		ГОСТ 30674-99 (п. 5.7.8) Не более 400	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.3) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение: 270	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
30-8/19	25.06. 2019г.	ООО «ЕВРО ОКНА-ДОМА» ОП ОСП 1400х1300 СПД 4И-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU Blitz NEW/60» (60мм)	ОП-1	23.09. 2019г.	16. Требования к установке усилительных вкладышей: - расстояние от внутреннего угла до ближайшего места установки, мм	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.7.8) Не более 80	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.3) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение: 55	
			ОП-1		17. Толщина стенок усилительных вкладышей, мм		ГОСТ 30674-99 (п. 5.7.5) Не менее 1,2	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.3) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	1,4	
			ОП-1		18. Предельные отклонения от номинальных размеров расположения приборов и петель, мм		ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3) Не более ±1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	Среднее значение: +1,0	
			ОП-1		19. Наличие маркировки изделия		ГОСТ 30674-99, (п. 5.11.1) ГОСТ 23166-99 (п. 5.6.1)	Визуально	Маркировка образца в наличии в соответствии с требованиями нормативной документации	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
30-8/19	25.06. 2019г.	ООО «ЕВРО ОКНА-ДОМА» ОП ОСП 1400х1300 СПД 4И-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU Blitz NEW/60» (60мм)	ОП-1	23.09. 2019г.	20. Внешний вид (цвет, глянец, допустимые дефекты)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99, (п. 5.3.5) Внешний вид: цвет, глянец, допустимые дефекты поверхности ПВХ профилей (риски, царапины, усадочные раковины и др.) должны, соответствовать образцам-эталонам. Разность цвета, глянца и дефекты поверхности, различимые невооруженным глазом с расстояния (0,6-0,8) м при естественном освещении не менее 300 лк, не допускаются	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.4)	Внешний вид соответствует образцу-эталону. Разность в цвете, глянце и дефекты поверхности отсутствуют.	
			ОП-1		21. Наличие самоклеющейся пленки на лицевых поверхностях профилей створок и коробок (кроме изогнутых) должны быть защищены самоклеющейся пленкой.		ГОСТ 30674-99, (п. 5.3.6) Лицевые поверхности профилей створок и коробок должны быть защищены самоклеющейся пленкой.	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.4)	Лицевые поверхности профилей изделия защищены самоклеющейся пленкой	

Приложение №2
к протоколу испытаний №30-8/19 от 06.11.2019г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ: ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ

Сведения об образцах				Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
№ регистрации ИЛ	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
30-8/19	25.06. 2019г.	ООО «ЕВРО ОКНА-ДОМА» ОП ОСП 1400х1300 СПД 4И-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU Blitz NEW/60» (60мм)	ОП-1	01.10 ÷ 02.10. 2019г.	Приведенное сопротивление теплопередаче, м2° С/Вт (при отношении площади остекления к общей площади оконного блока $F_{св}/F_{о}$=0,65)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл. 2) СНиП 23-02-2003	ГОСТ 26602.1-99	0,668	
		ООО «ЕВРО ОКНА-ДОМА» ОП ОСП 1400х1300 СПД 4И-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU Blitz NEW/60» (60мм)	ОП-1		Класс по показателю приведенного сопротивления теплопередаче		ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1) А1-Д2	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1)	Б2	

Приложение №3
к протоколу испытаний №30-8/19 от 06.11.2019г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ: ИЗОЛЯЦИЯ ВОЗДУШНОГО ШУМА ТРАНСПОРТНОГО ПОТОКА

Сведения об образцах				Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
№ регистрации ИЛ	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
30-8/19	25.06. 2019г.	ООО «ЕВРО ОКНА-ДОМА» ОП ОСП 1400х1300 СПД 4И-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU Blitz NEW/60» (60мм)	ОП-1	03.10 ÷ 04.10. 2019г.	Изоляция воздушного шума транспортного потока, дБА	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (табл. 2, п.5.3.1) Не менее 26	ГОСТ Р ИСО 10140-2-2012	31,5	
		ООО «ЕВРО ОКНА-ДОМА» ОП ОСП 1400х1300 СПД 4И-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU Blitz NEW/60» (60мм)	ОП-1		Класс по показателю звукоизоляции		ГОСТ 23166-99, (п. 4.7.3) Не ниже Д	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.3)	В	

Приложение № 4
к протоколу испытаний №30-8/19 от 06.11.2019г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ: ОБЩИЙ КОЭФФИЦИЕНТ СВЕТОПРОПУСКАНИЯ

Сведения об образцах				Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
№ регистрации ИЛ	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
30-8/19	25.06. 2019г.	ООО «ЕВРО ОКНА-ДОМА» ОП ОСП 1400х1300 СПД 4И-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU Blitz NEW/60» (60мм)	ОП-1	07.10 ÷ 08.10. 2019г.	Общий коэффициент светопропускания (при отношении площади остекления к общей площади оконного блока $F_{св}/F_{о}$=0,65)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1, табл. 2) 0,35-0,60 (справочное значение)	ГОСТ 26602.4-2012	0,435	
		ООО «ЕВРО ОКНА-ДОМА» ОП ОСП 1400х1300 СПД 4И-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU Blitz NEW/60» (60мм)	ОП-1		Класс изделий по показателю общего коэффициента пропускания света		ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.4) А-Д	ГОСТ 23166-99 (п.4.7.4)	В	

Приложение № 5
к протоколу испытаний №30-8/19 от 06.11.2019г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ: ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТЬ

Сведения об образцах				Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
№ регистрации ИЛ	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
30-8/19	25.06. 2019г.	ООО «ЕВРО ОКНА-ДОМА» ОП ОСП 1400х1300 СПД 4И-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU Blitz NEW/60» (60мм)	ОП-1	09.10 ÷ 10.10. 2019г.	Объемная воздухопроницаемость G при ΔР=100Па $м^3/(ч.м^2)$	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл.2) Не более 17	ГОСТ 26602.2-99 (п. 3)	4,0	
		ООО «ЕВРО ОКНА-ДОМА» ОП ОСП 1400х1300 СПД 4И-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU Blitz NEW/60» (60мм)	ОП-1		Класс воздухопроницаемости		ГОСТ 23166-99 (п.4.7.2) Не ниже В		Б	

Приложение № 6
к протоколу испытаний №30-8/19 от 06.11.2019г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ: СОПРОТИВЛЕНИЕ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКЕ

Сведения об образцах				Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
№ регистрации ИЛ	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7		9	10	11
30-8/19	25.06. 2019г.	ООО «ЕВРО ОКНА-ДОМА» ОП ОСП 1400х1300 СПД 4И-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU Blitz NEW/60» (60мм)	ОП-1	10.10 ÷ 11.10. 2019г.	1. Прогиб брусковых элементов от ветрового воздействия, (импост), мм при перепадах давления, вдвое превышающих верхние пределы для классов, указанных в классификации. ΔP_1=1998 Па	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.5) 1/300 длины пролета (1400мм) – 4,70мм, но не более 6 мм	ГОСТ 26602.5-2001 (п.4.1, п. 4.3 метод 1)	2,45	После снятия контрольного давления в результате 5-ти разового «открывания/ закрывания» створчатых элементов работоспособность и целостность конструкции сохраняется

Приложение № 6
к протоколу испытаний №30-8/19 от 06.11.2019г.

1	2	3	4	5	6	7		9	10	11
30-8/19	25.06. 2019г.	ООО «ЕВРО ОКНА-ДОМА» ОП ОСП 1400х1300 СПД 4И-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU Blitz NEW/60» (60мм)	ОП-1	10.10 ÷ 11.10. 2019г.	2. Класс изделий по сопротивлению ветровой нагрузке при 800-999 Па	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 23166-99, (п. 4.7.5) А-Д	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.5)	Класс изделия при воздействии контрольного давления 950Па: Б	

Приложение №7
к протоколу испытаний №30-8/19 от 06.11.2019г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ: ПРОЧНОСТЬ СВАРНЫХ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Сведения об образце				Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
№ регистрации ИЛ	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
30-8/19	25.06. 2019г.	ООО «ЕВРО ОКНА-ДОМА» Угловые соединения створок/коробок 250х250мм ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU Blitz NEW/60» (60мм)	Угловые соединения коробки/ створки УСС-1.1 УСС-1.2 УСС-1.3	27.09. 2019г.	Прочность сварных угловых соединений, Н - створок	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 23166-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.3) не менее 800 Н (выдержка под нагрузкой не менее 3-х мин)	ГОСТ 30673-94 ГОСТ 30674-99 Схема А рис. 9	800 800 800	Образцы выдержали нагрузку 800Н без разрушения и образования трещин
			УСК-1.1 УСК-1.2 УСК-1.3		- коробок				800 800 800	Образцы выдержали нагрузку 800Н без разрушения и образования трещин
			УСС-1.1 УСС-1.2 УСС-1.3 УСК-1.1 УСК-1.2 УСК-1.3		Состояние сварных швов		ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.5) Отсутствие поджогов, непроваренных участков, трещин, изменение цвета в местах сварных швов	Визуально ГОСТ 30674-99 (п.7.2.4)	Поджоги, непроваренные участки, трещины, изменение цвета в местах сварки отсутствуют на всех образцах.	

Приложение №8

к протоколу испытаний №30-8/19 от 06.11.2019г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЯМ:

БЕЗОТКАЗНОСТЬ ОКОННЫХ ПРИБОРОВ И ПЕТЕЛЬ, СОПРОТИВЛЕНИЕ ДЕЙСТВИЮ СТАТИЧЕСКИМ НАГРУЗКАМ, УСИЛИЯ, ПРИКЛАДЫВАЕМЫЕ К СТВОРКАМ/ПОЛОТНАМ ПРИ ОТКРЫВАНИИ/ЗАКРЫВАНИИ

Сведения об образцах				Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Примечание
№ регистрации ИЛ	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ			Обозначение НД на прод.	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
30-8/19	25.06. 2019г.	ООО «ЕВРО ОКНА-ДОМА» ОП ОСП 1400х1300 СПД 4И-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU Blitz NEW/60» (60мм)	ОП-1	30.10 ÷ 01.11. 2019г.	1. Безотказность оконных приборов и петель, цикл «открывание/ закрывание»	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 23166-99 (п. 5.3.1 Табл.4) Не менее 20000 Δа, Δв=0 ΔS-не более 0,5 мм на 1 м длины	ГОСТ 24033-2018 (п. 7.5, Приложение А)	20000 Δа, Δв=0 ΔS=0,18	Повреждения и разрушения петель отсутствуют.
			ОП-1	05.11. 2019г.	2. Сопротивление статическим нагрузкам, Н: - действующим перпендикулярно плоскости створки		Не менее 250 Δf не более 0,5%	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.1)	250 Δf=0,25%	Повреждения и разрушения петель отсутствуют.
			ОП-1		- действующим в плоскости створки		1000 Δа, Δв не более ±0,1 % ΔS не более +0,5 мм на 1м длины	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.2)	1000 Δа, Δв=0 ΔS=+0,28	Повреждения и разрушения петель отсутствуют.

Приложение №8

к протоколу испытаний №30-8/19 от 06.11.2019г.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
30-8/19	25.06. 2019г.	ООО «ЕВРО ОКНА-ДОМА» ОП ОСП 1400х1300 СПД 4И-10-4М1-10-4М1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU Blitz NEW/60» (60мм)	ОП-1	06.11. 2019г.	- действующим на запорные приборы и ручки, Н	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не менее 500	ГОСТ 24033-2018	600	Повреждения и разрушения петель отсутствуют. Сохранение функциональных свойств образца
			ОП-1		3. Сопротивление крутящему моменту сил, приложенных к ручке, Н*м		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не менее 25	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.3)	29	Повреждения и разрушения петель отсутствуют. Сохранение функциональных свойств образца
			ОП-1		4. Усилие, прикладываемое к створкам при их закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок, Н		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не более 120	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.1)	74	Повреждения и разрушения петель отсутствуют. Сохранение функциональных свойств образца
			ОП-1		5. Усилие, прикладываемое к створкам для их открывания, Н		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не более 50	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.2)	29	Повреждения и разрушения петель отсутствуют. Сохранение функциональных свойств образца

Заведующий лабораторией _____ Овчинников И. Г.